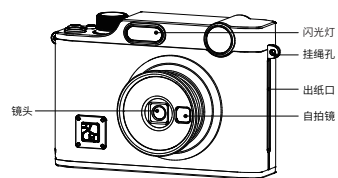


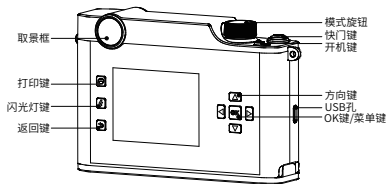


## 产品介绍

前视:



后视:



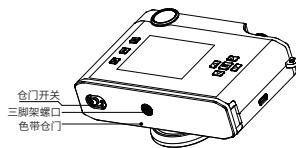
配置组件



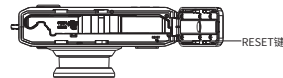
注: 箱内实际内容以实物为准

## 产品介绍

底视:



内部:



产品参数

产品名称	便携拍照打印机
产品型号	HCP-2TS24E
产品尺寸	151*97*63mm
产品净重	裸机410g
打印方式	热升华
打印幅面	53*86mm
打印分辨率	300dpi
电池容量	1150mAh
充电接口	5V / 2A, type-C接口
工作温度	5°C~35°C

## 色带及相纸安装说明 步骤和注意

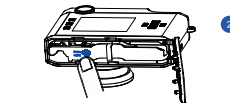
01

打开纸盒仓门  
如图所示, 拨动仓门开关并  
打开纸盒仓门。



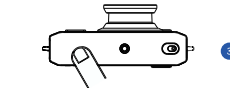
02

放入色带盒  
取出一盒色带盒, 按照图示方向  
置入色带仓, 按压“Push”位置,  
直至其发出咔哒声锁定到位。



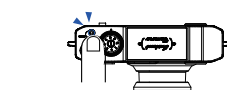
03

关闭色带仓门



- ⚠ 1. 打印纸易受潮, 色带盒开封后请尽快使用。
- 2. 本设备仅支持专用相纸打印, 色带盒内置相纸, 请勿自行更换。
- 3. 避免过度阳光直射, 过低温度。
- 4. 若色带盒受外力破损、变形, 请勿强行插入设备使用。

## 设备打印



1 拨动开机键, 打印机开机。

拍照或选择一张图片, 可根据个人喜好  
选择编辑后点击打印键打印。

## APP打印



下载并进入“汉印美照”APP, 点击  
“添加设备”。在App搜索到打印机  
“Z3-XXXX”后, 点击“连接”。

选择要打印的照片  
在App首页, 点击“照片”, 选择需要打印  
的照片。  
您可以根据需要来编辑照片, 编辑完成  
后点击“打印”打印。



- ⚠ 1. 第一次成功连接后再次使用时点击打印图标将自动连接并发送数据。
- 2. 打印过程中请勿退出APP否则可能导致打印失败。
- 3. APP页面可能随版本变更, 请以实际界面为准

## 功能键操作说明

图标	功能键	状态
	电源键	长按3秒开机/关机;短按关闭/开启显示屏
	快门键	短按拍摄
	模式旋钮	旋转选择档位对应的滤镜效果,共8档
	打印键	短按开始打印照片
	上下键	向上/向下/拍照过程中可用于切换拼图拍摄
	左右键	向左/向右/用于切换画面比例
	OK/菜单键	确定/取景模式时短按进入本机菜单/照片查看模式时短按进入照片操作菜单
	返回键	返回上一级菜单/切换取景或相册模式
	闪光灯键	短按开启/关闭闪光灯

提示:息屏状态下按任意键可开启显示屏。

制造商:厦门汉印股份有限公司  
地址:福建省厦门市同安区梧槽路96号  
电话客服:400-766-7666  
官网:cn.hpri.com



在线客服  
(保修/售后/技术支持)

## 打印注意事项

1. 打印机最佳工作温度为5°C~35°C,如环境温度过高,可能影响打印质量。
2. 请勿使用非官方色带盒及相纸,以保证打印质量。
3. 避免自行拆卸色带盒及相纸,相纸表面若受到污染将影响打印质量。
4. 切勿在打印过程中强行拉出色带盒,以免损坏打印机。
5. 长期不使用时,关闭打印机仓门,防止灰尘进入。
6. 连续打印多张后,设备可能出现过温保护,属于正常现象,降温后将继续打印当前任务。
7. 设备启动中请勿进行操作。

## 工作位置

1. 请将打印机放在桌面或其他平坦、稳定的表面上使用;
2. 请确保打印机出纸口留有10cm以上空间。

## 产品中有害物质的名称及含量

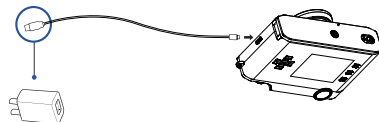
部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr6+)	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
塑胶件	○	○	○	○	○	○
五金件	○	○	○	○	○	○
马达	○	○	○	○	○	○
线材	○	○	○	○	○	○
锂电池	○	○	○	○	○	○
取景器组件	○	○	○	○	○	○
闪光灯组件	○	○	○	○	○	○
摄像头组件	○	○	○	○	○	○
电路板组件	×	○	○	○	○	○
打印头组件	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。  
○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。  
×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

如左图所示的电子信息技术产品污染控制标志适用于在中华人民共和国境内销售的电子信息产品,标志中的数字代表环保使用期限的年限。

## 充电说明

1. 当打印机电池进入低电量状态时,请使用配套USB Type-C数据线及时进行充电。如果继续打印,打印机可能会自动关机。
2. 将USB Type-C数据线的一端插入打印机的USB接口,另一端连接电源适配器。连接后打印机进入充电状态,此时进行打印将中断充电状态。
3. 充电充满的时间约为90-120分钟。可亮屏查看充电状态。



通过电源适配器充电

1. 该打印机可以用电源适配器供电,出货时不配适配器。消费者若使用电源适配器供电,则应购买并使用获得CCC认证且满足标准要求的电源适配器。
2. 用户禁止自行拆解机器,若用错误型号电池更换会有爆炸危险,请务必按照说明处置用完的电池。
3. 打印机电量不足时请充电一段时间后再使用,避免使用时因电量不足而中断打印。
4. 如果换用不正确的型号的电池组会有爆炸的危险;
5. 请不要将电池投入火中或加热炉中,请勿对电池进行机械挤压或切割进行处置;
6. 请不要将电池放置在可能导致电池爆炸或泄漏可燃液体或气体的极高温度环境中;
7. 请不要将电池放置在可能导致电池爆炸或泄漏可燃液体和气体的极低气压中。

警告:在居住环境中,运行此设备可能会造成无线电干扰。

警告:热零部件!触摸该零部件时会烫伤手指,关闭电源等待半小时才能触摸零部件。产品不适用于儿童。

警告:运动零部件,身体部位远离运动路径。

## 保修条款

一、本打印机保修时间为自出厂之日起12个月。在按照用户手册及机内操作指南正常使用的状态下,万一机器出现故障,请出示保修卡及购机发票进行保修。除保险、快递、运送等杂费外,保修服务免费提供。

二、保修期内以下修理也将收费:

1. 未出示有效保修卡及购机发票的情况的(但能够证明本产品在三包有效期内的除外);
2. 未按产品使用说明的要求使用、维护、保管而造成损坏的;
3. 购买后发生的,因摔落、进水、不当存放等造成损坏的;
4. 在非汉印授权维修认定店进行修理、改造、分解、清洁而造成损坏的;
5. 保修卡上未记载购买日期、产品型号、用户名称、地址、电话、经销商名称或擅自涂改保修卡的,无销售店印章的;
6. 保修卡上记载的产品型号或编号与产品实物不相符合的;
7. 因使用非汉印推荐之附件或消耗品(适配器、连接线、耗材等)而引起损坏的;
8. 由于天灾等人为不可抗拒之自然灾害、异常电压等外部原因引起的故障。

三、存在以下情况之一者,不属于保修范围之内:

1. 未经汉印公司及授权维修人员许可,擅自对产品进行拆卸,或产品序列号标识被撕去及模糊不清,无法辨认;
2. 由于固体颗粒刮伤热敏头片,引起的打印白线,则头片不属于保修范围;
3. 其他人为引起的故障。

四、保修期内,维修时所更换的产品零配件归汉印公司所有。

五、用户负责将产品寄送至我公司售后服务部或我公司授权的维修站点进行维修服务。

六、厦门汉印股份有限公司拥有本保修条款的最终解释权。

## 产品保修卡

尊敬的用户:

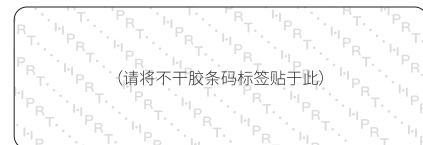
为了保障您的权益以及为您提供更优质的售后服务,请您在购买产品时仔细填写并保留此卡,进行保修服务时请与购买发票一同出示!

用户名称: \_\_\_\_\_

联系地址: \_\_\_\_\_ 省 \_\_\_\_\_ 市 \_\_\_\_\_ 区(县)

联系电话: \_\_\_\_\_

产品型号(序列号): \_\_\_\_\_



经销商名称(盖章): \_\_\_\_\_

联系地址: \_\_\_\_\_

联系电话: \_\_\_\_\_

购买日期: \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日